

CARTUCHOS LOGOMARK® HP TIJ 2.5

La gama de cartuchos de Logomark para diferentes tipos de materiales

CARTUCHOS CON
BASE ACUOSA Y
SOLVENTE
LM 3000, LM 4000,
LM 5000

LM 3000 Cartucho Premium de Tinta Negra

para impresiones en sustratos mate y brillantes

La **LM 3000** se ha desarrollado especialmente para ofrecer un rendimiento de impresión superior para envases farmacéuticos. La tinta produce una imagen de alta calidad calificada para la verificación de la cámara. La tinta seca bien sobre sustratos revestidos y regulares, proporciona una imagen clara y oscura, que requiere de poco mantenimiento. Esta tinta posee una gran durabilidad de cara a la fricción en seco y con aceite. Disponible para aplicaciones a granel.



LM4000 Cartucho de Base Solvente Negra

para imprimir en hojas revestidas, blísteres y sustratos de estucados

Esta tinta, proporciona una imagen oscura de alta resolución y alta calidad, cumple con los requisitos para la verificación por cámara, es la elección perfecta para envasados de alimentos, productos farmacéuticos y para envasado de Track & Trace. La durabilidad es excepcional, sobre todo en los sustratos no absorbentes, permite la manipulación industrial durante el proceso de producción, envasado y transporte, de la misma manera funciona muy bien con láminas de blíster, laminas revestidas, sustratos de película flexible, envoltura PE, cajas de cartón revestidas, así como otros sustratos semis & impermeables. De buena adherencia y secado rápido



LM5000 Cartucho UV LED

para la impresión permanente de film PET y tarjetas PVC

El cartucho **LM5000** tiene una tinta LED UV, el proceso de secado debe realizarse con una lámpara LED UV de 8W. Este cartucho fue diseñado para la impresión permanente en Film PET, PP, PVC y PE especial, Incluso con un PPP bajo, esta tinta crea una imagen muy oscura y tiene un olor debil en comparacion con otras tintas de secado por UV.

- Imagen oscura y permanente, incluso con un DPI bajo
- Secado con lampara led de 8W
- Secado a altavelocidad hasta 30 m/min



Nombre de cartucho	Sustratos	Tipo de cartucho	Medida de tinta	Tipo de tinta	Validez	Voltage	Ritmo de secado	Ancho de impulso	Tiempo de secado	Decap Time
LM3000	Mate o Brillante	Acuoso	42 ml	Tinta	24 meses	10.2 V	OFF	2.2 µsec	1-3 seg	< 30 min
LM4000	Revestido o Metalico	Solvente	35 ml	Tinta	9 meses	8.7 V	OFF	1.8 µsec	2-3 seg	min. 15 min
LM5000	Pelicula PET, PVC, PP	Solvente	42 ml	Pigmento	5 meses	10.0 V	OFF	1.7 µsec	Secado con lampara UV LED de 8V	<1 hora

CARTUCHOS LOGOMARK®

CONDICIONES DE ALMACENAJE

Menos de 24 horas:
Deje el cartucho en la impresora.
Limpiar antes de usar.

Más de 24 horas:
retire el cartucho de la impresora y coloque un clip de cartucho sobre la cabeza.
Limpiar después de usar.

TEMPERATURA DE OPERACIÓN

Cartuchos Base Acuosa: 10-40°C
Cartuchos Base Solvente: 15-35°C

INFORMACIÓN DE ENVÍO

Los cartuchos a base solvente son inflamables y deben enviarse de acuerdo con UN1210/3.

MANTENIMIENTO Y MANIPULACIÓN DE LOS CARTUCHOS

Limpiar el cartucho con un paño adecuado y frote suavemente los bordes diagonales, con el cabezal de impresión hacia abajo.

TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO

Cartuchos Base Acuosa: 10-30°C
Cartuchos Base Solvente: 15-35°C

CARTUCHOS CON BASE ACUOSA

Utilice un paño son pelusa humedecido con agua desionizada para hacer que el cabezal de impresión sea desigual

CARTUCHOS CON BASE SOLVENTE

Utilice toallas limpiadoras que contengan alcohol isopropílico.

TABLA DE CONSUMO

Altura del Carácter (mm)	Dimensión del Código (mm)	Número de Códigos por Cartucho	Ejemplo de Impresión
3.0	3 x 21	538,000	9-30-2015
3.0	3 x 32	359,000	EXP 9-30-2015
3.0	7 x 20	269,000	9-30-2015 A62835T
3.0	7 x 32	186,000	EXP 9-30-2015 LOT A62835T
2.0	9 x 39	124,000	 GTIN 03453120000011 EXP 09-25-15 LOT ABCD1234
2.5	12.7 x 36	56,000	 2 94761 52937 9
1.8	12.7 x 70	27,000	 (10)0114254(99)11:21

Estos valores se basan en cartuchos Premium con una resolución de 300 x 300 ppp.

El consumo de tinta varía según la resolución utilizada y la cantidad de limpiezas necesarias durante la producción.

CARTUCHOS LOGOMARK®

Velocidad de línea vs Resolución horizontal

La altura del código es una función del número de cabezales de impresión seleccionados y es independiente de la velocidad de la línea de producción. Consulte la siguiente tabla para obtener más información. Independientemente de si el código es una sola línea de texto, varias líneas de texto, códigos de barras altos, gráficos complejos o cualquier combinación de ellos, la productividad nunca se verá comprometida por la cantidad de contenido requerido en el código.

Resolución Vertical (dpi)			Velocidad máxima de línea (pies / min)	Altura máxima de impresión (pulgadas / mm)		
	600	300		8510, m600 táctil, m600 avanzado	m600 básico	
Resolución Horizontal (dpi)	600	 LOT A62835T 9-30-15	 LOT A62835T 9-30-15	100	2 pulgadas (50.8mm)	1 pulgada (25.4mm)
	450	 LOT A62835T 9-30-15	 LOT A62835T 9-30-15	130		
	360	 LOT A62835T 9-30-15	 LOT A62835T 9-30-15	160		
	300	 LOT A62835T 9-30-15	 LOT A62835T 9-30-15	200		
	240	 LOT A62835T 9-30-15	 LOT A62835T 9-30-15	250		
	200	 LOT A62835T 9-30-15	 LOT A62835T 9-30-15	300		
	180	 LOT A62835T 9-30-15	 LOT A62835T 9-30-15	330		
	150	 LOT A62835T 9-30-15	 LOT A62835T 9-30-15	400		

Estos valores se basan en cartuchos Premium con una resolución de 300x300 dpi. Los tiempos de secado habituales son de 1 a 2 segundos. Las resoluciones de impresión inferiores a 300 x 300 dpi pueden reducir el tiempo de secado, ya que aumentar la resolución de impresión también puede aumentar el tiempo de secado.

CARTUCHOS LOGOMARK®

Recursos para lograr múltiples especificaciones- incluyendo códigos de barras, fuentes, gráficos

Descripción	Ejemplo de Impresión
<p>Códigos de barras lineales</p> <p>Amplia gama de códigos de barras para la identificación automática. UPC A&E; EAN 8 & 13; Código 128 A, B&C; UCC/EAN 128; Código 39; Intercalado 2 de 5.</p> <p>(Las muestras se imprimieron con 300 x 300 ppp con tinta negra premium)</p>	EAN 8 EAN 13 EAN 128 Code 39 UPC-A Codabar
<p>Códigos 2D</p> <p>Amplia gama de matriz de datos 2D estándar y rectangular, incluyendo GS1</p> <p>(Las muestras se imprimieron con 300 x 300 ppp con tinta negra premium)</p> <p>Nota: No todos los códigos 2D están disponibles en todas las impresoras</p>	DataMatrix QR Code GS1 Databar - Stacked GS1 Databar - Limited MicroPDF 417
<p>Logotipos e ilustraciones</p>	
<p>Tamaño de fuente</p> <p>Los tamaños de fuente definidos por el usuario son totalmente ajustables. Todas las fuentes TrueType disponibles a 8510/m600 touch.</p>	<p>2mm Arial 3mm Arial 5mm Arial 12mm</p>
<p>Fuentes especiales</p> <p>Para su uso con reconocimiento óptico de caracteres</p>	<p>Technologies OCR - A</p> <p>Technologies OCR - B</p>

Todas las muestras expuestas anteriormente se imprimieron con tinta negra de primera calidad. 300 x 300 dpi representa el estándar de la industria para la codificación de envases primarios. Los tiempos de secado habituales son de 1 a 2 segundos. Aunque las resoluciones de impresión inferiores a 300 x 300 ppp pueden disminuir el tiempo de secado, aumentar la resolución de impresión también puede aumentar el tiempo de secado.

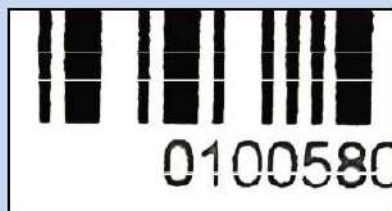
CARTUCHOS LOGOMARK®

Guía de Limpieza

Cuando el cabezal de impresión está sucio es similar al siguiente:



Cuando el marcado tiene líneas blancas



1. Humedezca el papel de limpieza



2. Mantenga la cabeza unos 10 segundos



3. Limpiar



4. Resultado



COMO ALMACENAR

Temperatura



10°C to 30°C

Proteger la boquilla



Dirección



SOLVENTE



Kit Antares

Alcohol isopropílico

SOLVENTE DESIONIZADA



Kit Antares

Agua desionizada

USE TOALLITAS



Antares Tech ink

Pack de 150 unidades

LO QUE NO SE DEBE HACER:

No agitar



No golpear



No utilizar papel normal

